



VOLVO FH 500 6x2 FASSI F545R.A.2.25 HDS ŻURAW NOWY !!!



Cena: 1 199 000 PLN (+23% vat)

Atrybuty

Norma emisji spalin: Euro 6

Rodzaj skrzyni biegów: automat

Przebieg: 1 km

Konfiguracja napędu: 6x2

Rok produkcji: 2023

Moc silnika: 500 KM

Dane techniczne

1. Volvo FH D13 500 WB4900 podwozie 6x2

- Napęd 6x2
- Przednia oś pneumatyczna 9000 kg
- Tylna poduszka wózka 23000 kg - pierwsza oś napędowa 13 ton, druga oś skrętna hydraulicznie 10 ton,
- Masa techniczna zestawu 50000 kg
- Rama wzmocniona na całej długości (wkładka wewnętrzna 5mm) • Silnik D13 500kM Euro 6 faza

E,

- Hamulec silnikowy VEB+,
- Automatyczna skrzynia biegów I-schift, jeden bieg pełzający,
- Tylne oś bez zwolnicy przełożenie 2,64
- Tylne sprzęg fi 40mm Rockinger,
- Rozstaw osi 4900mm,
- Kabina sypialna FH o standardowej wysokości,
- Kolor szary srebrnoszary,
- Dwie kanapy,
- Dwa podgrzewane fotele pneumatyczne komfortowe 1+1,
- Webasto dry 2 kW, lodówka w kabina,
- Skórzana wielofunkcyjna kierownica,
- Bogaty zestaw wskaźników,
- Kamera cofania i kamera martwego pola z dodatkowym wyświetlaczem multimedialnym,
- Tachograf EC 4.0
- Przygotowanie do komunikacji CB i FMS,
- 6 lamp roboczych LED,
- Przednie i tylne główne lampy LED,
- Lampy ostrzegawcze Rooster na dachu,
- Centralny zamek z pilotem,
- Wskaźnik obciążenia osi,
- System ostrzegania przed kolizją czołową z elektronicznym hamulcem,

2. Żuraw Fassi F545RA.2.25 zamontowany za kabiną

- 5 ramion hydraulicznych
- Funkcja 5/6
- Nieograniczony obrót o 360 stopni
- Nogi podporowe obrócone o 180 stopni w rozstawie 7790 mm
- Dodatkowe nogi podporowe w rozstawie 4984 mm
- Sterowanie radiowe ze sterowaniem Start/Stop i regulacją prędkości obrotowej silnika
- System sterowania FSC H, który kontroluje stabilność i zarządza funkcjami podnoszenia w zależności od rozstawu podpór
- Pompa hydrauliczna o zmiennym wydatku LS,
- Żuraw dostosowany do montaż wysięgnika
- Przygotowanie wyciągarki - płyta montażowa, 7. sekcja hydrauliczna i zdalne sterowanie.
- OPCJA - wyciągarka 2T lub 3T, wyciągarka może pracować z samym dźwigiem lub z dźwigiem i wysięgnikiem.
- OPCJA - dodatkowe ramiona hydrauliczne (maksymalnie 8 ramion)
- OPCJA - dodatkowe ramiona ręczne, • OPCJA - dodatkowy wysięgnik - (maksymalnie 6 ramion hydraulicznych)

3. Skrzynia stała

- Skrzynia zewnętrzna ok. 6350mm, szerokość zewnętrzna 2550mm (wewnątrz ok. 6275mm, szerokość wewnętrzna 2480mm)
- Mocowania Twist Lock w podłodze dla kontenerów 20'

- Stalowa ściana przednia o wysokości 1000mm - uchwyty na łańcuchy i zawiesia,
- 25mm zdejmowana aluminiowa tylna burta o wysokości 800mm,
- 25mm aluminiowe burty boczne o wysokości 800mm,
- Zdejmowane burty boczne podzielone na 3,
- Dwa 800mm zdejmowane słupki środkowy i tylny,
- 9 uchwytów ładunkowych w poszyciu na stronę - ładowność 3 tony każdy,
- Podłoga wykonana z antypoślizgowej sklejki o grubości 24mm,
- Ładowność drogowa ok. 7,5 tony

Dane kontaktowe

Imię i Nazwisko: Piotr Adamczyk

Nr kontaktowy: +48 696 325 819

Adres email: piotr.adamczyk@starsanduo.pl

Imię i Nazwisko: Łukasz Glica

Nr kontaktowy: +48 604 267 087

Adres email: lukasz.glica@starsanduo.pl

Imię i Nazwisko: Sylwia Lis - Kończak

Nr kontaktowy: +48 532 575 246

Adres email: sylwia@starsanduo.pl

Imię i Nazwisko: Damian Banasik

Nr kontaktowy: +48 698 629 201

Adres email: damian.banasik@starsanduo.pl